

地域住宅生産者グループ No.107

岩手復興住宅応援団

地域型復興住宅の名称	対象となる地域
太陽の家	岩手県内全域

グループの特徴とメッセージ

岩手の気候風土に合った住宅を建築します。その為には、岩手県産材を多く使い、地域で製材、プレカットなどの加工をして、できるだけCO₂削減に貢献しつつ良質で価格を抑えた木造軸組工法の住宅が一番だと考えます。長期にわたって利用できる基本性能を備えた「長期優良住宅」の性能を基本として、耐震性に優れ将来の増改築にも柔軟に対応できる成長可能な構造とし、省エネルギーで健康、快適に住むことができるように「人と地球にやさしい住宅」を建築します。

グループの基本情報

グループ名称	岩手復興住宅応援団
所在地	岩手県盛岡市猪去橋場 72
結成年月	2012年2月
グループ形態	任意団体
主たる業態	工務店
グループ構成 ※各事業者名 は別紙	合計 18 社 原木供給 : 4 社 製材 : 7 社 建材流通 : 2 社 プレカット : 1 社 設計 : 2 社 施工 : 2 社
代表者名	舘澤良光 (株式会社舘功工務店代表取締役)
活動内容 等	・快適住宅セミナー(年1回) (耐震補強、オール電化、太陽光発電など)

地域型復興住宅の主な工法・価格帯

主な構造・工法	木造軸組工法
価格帯	1,200～1,500 万円
価格の基準面積	100 m ²
価格に含まない項目	屋外工事費、外構工事費、設計料、諸手続費

*価格は、地域・プラン、仕様によって異なります。
詳しくはお問い合わせください。

グループ全体の施工実績 (年間)

建設戸数* (木造戸建)	10 戸
うち地域材活用の住宅	8 戸
うち長期優良住宅	戸
グループとしての 施工実績	なし 戸
グループとしての地域 型住宅の受注可能戸数	3 戸
自由記入欄 (上記以外の実績等)	500 万円以上の大～ 中規模リフォーム工 事を 15 戸程度受注 (年間)

*参画する施工業者の建設戸数の合計

連絡窓口

担当者名	舘澤 良光	メール	info@tateko.co.jp
電話番号	019-659-2200	F A X	019-659-2308
ホームページ	http://www.tateko.co.jp		
自由記入欄	窓口の営業時間：8時～18時（日曜、祝祭日除く）		

地域型復興住宅

太陽の家

地域型復興住宅のイメージと特徴

■ 構造の安定性にこだわった家づくり

- ・住宅で最も重要な部分は基礎です。形状はベタ基礎が基本となります。（ベタ基礎とは、建物地盤全体に鉄筋を背筋し、コンクリートを流し込んで造ります。この鉄筋コンクリート面全体で建物を支える構造になっているため地震や台風に強く、また、地面をコンクリートで覆うので白蟻や湿気を防ぐ効果があります。）
- ・壁の全体にダイライトを張ります。木造軸組工法と壁パネル工法の長所を融合させた地震や台風、火災に強い工法です。



■ 冬は暖かく、夏は涼しい住まいづくり

- ・高断熱、高气密により冬は暖かく、夏は涼しい住宅です。



代表的事例の概要

構造	木造軸組工法	床面積	1階：69.56㎡ 2階：30.63㎡
設計	ベタニヤ建築事務所	施工	株式会社館功工務店
施工費	1,380万円（設計費用は除く）	備考	

設計方法や地域材活用に関する特徴

■ 岩手の気候風土にあったプランニングをします。

- ・ 施主様の要望にお応えするため、十分な打合せ時間を取り納得のいくプランを作成します。
- ・ 炊事や洗濯などの家事での無駄の無い動線や建築文化など地域の景観にあった住宅をプランします。

主に活用している地域材について

樹種	杉、唐松、赤松
産地	岩手県
認証制度等	岩手県産材認証推進協議会の県産材証明
主に取扱う材種	無垢材、集成材
主に取扱う部材	柱材、梁材、羽柄材、内装材
自由記入欄	地域型復興住宅では岩手県産材を35%以上活用した住宅を供給します。

性能・仕様および施工方法等に関する特徴

■ 太陽の家の特徴（基本仕様）

- ・ 住宅性能（耐震等級2以上、劣化対策等級3、維持管理対策等級3、省エネ等級4）
- ・ 構造の安定（ベタ基礎、木造軸組工法、ダイライトパネル工法、剛床）
- ・ 外部仕上げ 屋根：ガルバリウム鋼板(ア)0.35mm、三州陶器瓦和型
外壁：窯業系サイディング(ア)16mm、杉板貼り(ア)15mm
- ・ 内部仕上げ 洋室：床／カラーフロア、壁・天井／ビニールクロス
和室：床／畳、壁／ジュラク塗り、天井／目透かし張り天井



地域住宅生産者グループ 岩手復興住宅応援団

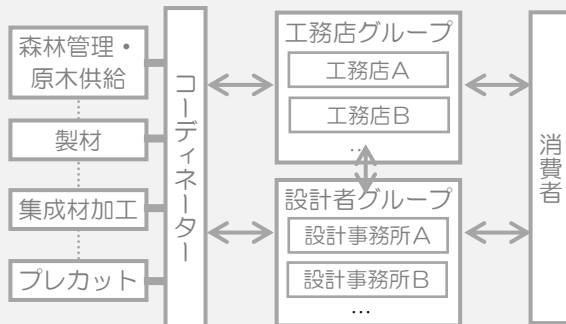
地域型復興住宅の生産供給や流通資材の調達に関する体制

■ 岩手復興住宅応援団による流通体制

・様々な注文に対応が出来て大量の生産を得意とする大型の製材所、プレカット工場で構成しています。岩手県内で多く使われている杉や唐松、赤松などの地域材から、構造材や下地材、造作材、羽目板、フローリングなどの高品質な製材品を生産しております。あらゆる工事物件に対して質や量を含めて良質な岩手県産材を安定して供給することが出来ます。



流通・生産体制図



施主からの相談体制および維持管理（アフターサービス）の体制・取組み

■ 相談体制

・相談時間は朝8時から夜9時までとなっており、また、相談場所はグループ内の事務所または施主様が希望する場所となっております。

■ 点検

- ・第1回目点検：完成引渡し6ヶ月後
- ・第2回目点検：その後6ヶ月後
- ・第3回目点検：その後3年後
- ・第4回目点検：その後3年後
- ・第5回目点検：その後3年後

※完成引渡しから10年の間、計5回無料点検します。

■ 維持管理

・施主様カルテ(現場の工事種別ごと)を管理、保存しており将来的に増改築はもちろん、設備に故障や取換が発生しても即座に対応出来ます。

